

## Sopralluogo sicurezza sul lavoro



Data: 13/02/2025 e 28/02/25

### DORSAL srl

- Via Madonna di Loreto a Corbanese: Verniciatura, officina e imballaggio/spedizioni
- Via Marconi, 105 a Revine Lago: Produzione di Materassi
- Via Madonna delle Grazie, 2/C a Cison di Valmarino: Produzione di reti in legno e testiere

Verbalizzante: RSPP – Massimo Sozza

Presenti al sopralluogo

**Sig. Moretti Armando e Sig.ra Marcon Daniela**

### ORDINE DEL GIORNO

- Verifica documentazione presente
- Verifica gestione visite mediche
- Verifica squadre di emergenza
- Verifica organigramma
- Sopralluogo ambienti di lavoro

A seguito nomina del nuovo RSPP si rende necessario la modifica al DVR aziendale e la modifica dell'organigramma aziendale della sicurezza. Dorsal come specificato in premessa ha 3 sedi, nelle giornate del 13 e 28 febbraio si sono effettuati sopralluoghi presso le stesse al fine di verificare, da parte del nuovo RSPP, la gestione della sicurezza negli ambienti di lavoro. A seguito delle verifiche di cui all'ordine del giorno di cui sopra si riportano le seguenti evidenze:

Osservazione	Azioni correttive
Organigramma	Come già anticipato in premessa è necessario modificare l'organigramma in tutte le sedi. Nell'occasione verificare la presenza di tutti gli addetti alle squadre di emergenza ed eventualmente modificare i nominativi.
Sorveglianza Sanitaria	Protocollo sanitario presente, prossime visite programmate per il giorno 04/03/2025; nella stessa data verrà effettuato sopralluogo del medico nelle 3 sedi e incontro annuale ex art. 35.
Riunione periodiche	Non è presente il verbale dell'ultimo incontro del 2024. E' stato più volte richiesto al precedente RSPP ma non è stato mai consegnato. I precedenti verbali sono presenti e archiviati.

Prodotti Chimici	Considerate le attività svolte nelle varie sedi con utilizzo di prodotti chimici di verniciatura e manutenzione (Corbanese), incollaggio e manutenzione (Revine e Cison), si consiglia di <b>effettuare specifica Valutazione del rischio chimico</b> . Inoltre in <b>reparto verniciatura</b> si rende necessario effettuare specifico <b>campionamento dell'aria</b> al fine di valutare eventuali composti organici volatili conseguenti alla verniciatura.
Coperture	Per le sedi di Revine e Cison verificare la presenza di coperture in eternit. Se del caso programmare una <b>valutazione specifica dello stato di conservazione dell'eternit</b> .
Impianto elettrico	Presenti Di.Co. delle 3 sedi e relative verifiche dell'impianto di messa a terra. <b>Si consiglia di valutare la programmazione di periodiche (annuali) verifiche dell'impianto elettrico</b> affidando l'incarico all'elettricista che segue già gli impianti (F.Ili Battistuzzi snc).
ATEX	Presenza di silos raccolta polveri di legno presso la sede di Cison. Presenza di recipienti per raccolta polveri di verniciatura nella sede di Corbanese. <b>Non è presente nessuna valutazione specifica delle Atmosfere esplosive; se ne consiglia la programmazione.</b>
Movimentazione dei carichi tramite attrezzatura	Presente carroponete soggetto a verifiche e ispezioni periodiche. L'impianto ha subito una manutenzione straordinaria con cambio delle fumi nell'anno 2023.
Movimentazione manuale dei carichi	Nella maggior parte delle mansioni riportate in DVR è presente il rischio da Movimentazione manuale dei carichi, ma non è mai stata effettuata una indagine specifica. Per tale motivo si consiglia <b>la programmazione di una valutazione del rischio di movimentazione dei carichi</b> . La valutazione del rischio per la movimentazione manuale dei carichi è un processo che serve a identificare e analizzare i potenziali pericoli legati al sollevamento, spostamento o trasporto di oggetti pesanti o ingombranti da parte dei lavoratori. Questo tipo di valutazione ha l'obiettivo di prevenire infortuni e malattie professionali, come disturbi muscoloscheletrici, che possono derivare da posture scorrette, sforzi eccessivi o ripetuti. Durante la valutazione, si considerano vari fattori, come il peso del carico, la frequenza e la durata delle operazioni, le condizioni ambientali e le caratteristiche fisiche del lavoratore. Sulla base di queste informazioni, si possono adottare misure preventive, come l'uso di

	<p>attrezzature adeguate, la formazione dei lavoratori e l'ottimizzazione delle procedure di lavoro, per ridurre i rischi associati alla movimentazione manuale dei carichi.</p>
Documentazione nuovi assunti	<p>Per i nuovi assunti veniva predisposta una scheda di avvenuta informazione sui rischi e misure di prevenzione e protezione, al momento dell'assunzione. Successivamente all'introduzione del nuovo gestionale tale scheda non è stata più compilata. Si richiede il ripristino.</p> <p>Corretta la gestione dell'addestramento dei nuovi assunti: viene registrato nel gestionale Winsarp, dove riportano il periodo di addestramento, gli argomenti e il formatore.</p> <p>Gli attestati delle varie sessioni formative sono tutti archiviati in apposito raccoglitore.</p> <p><b>Si richiede il riepilogo della formazione.</b></p>
DPI	<p>Corretta la gestione della consegna dei DPI e conseguente registrazione nel gestionale Winsarp. Annualmente (o al bisogno) vengono consegnati i DPI ad uso quotidiano (mascherine, guanti). Mentre per le calzature antinfortunistiche il dipendente annualmente si reca in negozio convenzionato e successivamente vien fatto firmare apposito documento di avvenuto acquisto.</p>
Infortuni	<p>Buona la situazione infortunistica: nessun infortunio nel 2024.</p> <p>Nessuna pratica di malattia professionale in essere.</p>
Prove di evacuazione	<p>Ultima prova per tutte le Sedi effettuata il 04/04/24. <b>Da riprogrammare in Aprile 2025.</b></p>
Rischio incendio	<p>Presenti i verbali di intervento con riportate tutte le attività eseguite e/o le modifiche/integrazione apportate ai presidi antincendio presenti.</p> <p>Stanno sostituendo progressivamente tutti gli estintori ad anidride carbonica con estintori idrici.</p> <p>Considerato che le 3 sedi sono soggette a controllo dei VVFF e che successivamente ai progetti presentati si è preferito non dar corso agli interventi previsti sia per l'eccessiva onerosità dell'intervento, sia perché in alcuni casi lo stabilimento non è di proprietà ma in affitto, si richiede un costante e puntuale intervento di manutenzione di tutti i presidi antincendio compresi i <b>maniglioni antipanico</b>; inoltre si <b>rende necessaria una specifica valutazione del rischio incendio</b> da parte di un professionista.</p>

Macchine	<p>Presenti soprattutto nel sito di Corbanese, molte macchine/impianti la maggior parte marchiati CE e con i relativi libretti d'uso e manutenzione, ma altre macchine sicuramente datate precedentemente alla direttiva macchine e che quindi necessitano di una valutazione al fine di confermarne l'adeguatezza alla normativa.</p> <p><b>Si rende necessaria quindi una valutazione rischio macchine.</b></p> <p><b>Si richiede lista della macchine/impianti presenti suddivisi per Sede.</b></p>
Polveri di legno	<p>E' necessario specifica valutazione delle polveri di legno presso la sede di Cison. La valutazione delle polveri di legno nella sicurezza dei luoghi di lavoro si concentra sull'analisi dei rischi associati alla presenza di polveri di legno nell'ambiente lavorativo. Questo processo include diversi aspetti:</p> <ol style="list-style-type: none"><li><b>1. Valutazione dell'esposizione:</b> Si misura la concentrazione di polveri di legno nell'aria per determinare se i lavoratori sono esposti a livelli pericolosi.</li><li><b>2. Analisi dei rischi per la salute:</b> Si valutano gli effetti potenziali sulla salute dei lavoratori, come problemi respiratori, allergie o altre malattie legate all'inalazione di polveri di legno.</li><li><b>3. Misure di controllo:</b> Si identificano e implementano misure preventive per ridurre l'esposizione, come sistemi di ventilazione, aspirazione delle polveri e l'uso di dispositivi di protezione individuale (DPI).</li><li><b>5. Monitoraggio continuo:</b> Si stabiliscono procedure per il monitoraggio regolare delle condizioni di lavoro e dell'efficacia delle misure di controllo adottate.</li></ol>

**VARIE**

**Sito di Corbanese:**

- I quadri elettrici devono essere chiusi;
- La cassetta di PS deve essere a disposizione dei dipendenti, trovare un posto quindi dove i dipendenti possano accedere facilmente;
- Sega circolare FC350 RAP, mancano le indicazioni dei DPI (rientra però in direttiva macchine, vedi punto specifico sopra riportato)
- Pressa Schiavi non a norma, sono state disattivate le fotocellule di protezione: si ricorda che in caso di incidente (infortunio) si incorre in sanzioni penali (art. 437 del Codice penale)
- Le schede di sicurezza devono essere a disposizione del personale di reparto;

- Verificare tutte le prese delle prolunghe: in alcuni casi infatti hanno “forzato” una presa schuko (tedesca) in una presa normale senza utilizzare l'apposito adattatore.
- Applicare all'esterno di ogni uscita di emergenza il cartello di “divieto di sosta uscita di emergenza”
- Verificare la presenza delle indicazioni di portata di tutti gli scaffali.



**Sito di Revine**

- I quadri elettrici devono essere chiusi;
- Manca la verifica annuale della caldaia
- Segnaletica DPI su carica batterie
- Applicare all'esterno di ogni uscita di emergenza il cartello di “divieto di sosta uscita di emergenza”
- Verificare la presenza delle indicazioni di portata di tutti gli scaffali.

**Sito di Cison**

- I quadri elettrici devono essere chiusi;
- Segnaletica DPI su carica batterie
- Applicare all'esterno di ogni uscita di emergenza il cartello di “divieto di sosta uscita di emergenza”
- Verificare la presenza delle indicazioni di portata di tutti gli scaffali.

Vittorio Veneto, 01 marzo 2025

R.S.P.P.

